

CAMPO DI APPLICAZIONE

del SISTEMA DI GESTIONE QUALITA' (SGQ) secondo UNI EN ISO 9001 e IATF 16949:2016

Metallurgica Marcora SpA ha stabilito un Sistema di Gestione Qualità (SGQ) in conformità alle norme internazionali UNI EN ISO 9001 ed UNI EN ISO 14001.

Le intenzioni e l'impegno dell'Azienda sono espressi nel documento di "Politica Aziendale" a cui si fa espresso rimando.

Il campo di applicazione del suddetto sistema di gestione comprende le attività **produzione di acciai al carbonio e legati, laminati a caldo in barre e rotoli**, svolte presso lo stabilimento produttivo di

Cuggiono (Mi) – Via IV Novembre n. 71

In particolare, il processo di realizzazione prodotto è articolato nelle seguenti principali singole fasi:

- riscaldamento billette di acciaio
- discagliatura
- sbazzatura
- laminazione intermedia e finitrice
- evacuazione e confezionamento prodotti finiti in barre e rotoli

e le attività di supporto al suddetto processo consistono in:

- gestione attrezzature di laminazione
- immagazzinamento materie prime e la spedizione prodotti finiti
- manutenzione di impianti e macchinari (anche ad opera di aziende esterne)
- gestione impianti ausiliari (anche ad opera di aziende esterne)

Nel determinare il campo di applicazione l'organizzazione ha considerato:

- i fattori esterni ed interni rilevanti per le sue finalità e per il raggiungimento degli obiettivi del Sistema di Gestione aziendale, incluse le condizioni ambientali che sono influenzate o in grado di influenzare l'organizzazione;
- i requisiti delle parti interessate e le relative esigenze e aspettative, inclusi eventuali obblighi di conformità;
- la sua autorità e abilità ad esercitare controllo e ad influenzare;
- eventuali requisiti specifici del Cliente.